

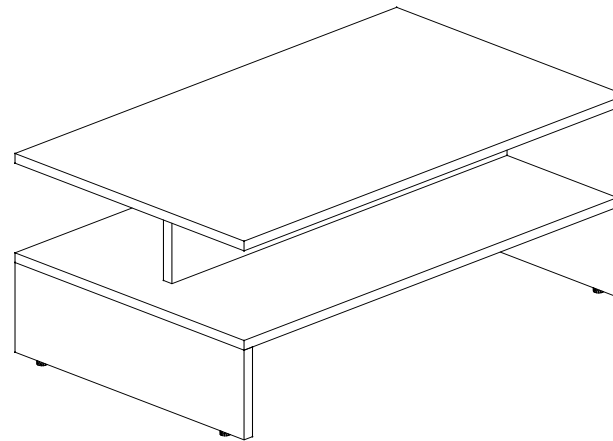
## Инструкция по сборке

### RIVA

Фабрика офисной мебели  
Мебель серии: CORNER

Стол журнальный

Наименование	Артикул	Габаритные размеры		
		Ширина	Высота	Глубина
Стол журнальный	COR.SJ	800	450	600



#### 1. Гарантии изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации изделия 18 месяцев с момента приобретения. Срок службы изделия 5 лет. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям ГОСТ-16371-93 при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации. Предприятие-изготовитель не несет ответственности за недостатки изделия, появившиеся в результате несоблюдения правил эксплуатации, сборки, транспортировки и ухода за мебелью. Предприятие-изготовитель оставляет за собой право проводить конструктивные изменения, связанные с внедрением новых материалов и технологий, направленных на повышение качества и долговечности изделий.

#### 2. Транспортировка, хранение, эксплуатация и уход за мебелью

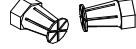
Изделие допускается транспортировать в упаковке предприятия-изготовителя любым видом транспорта при условии надежной защиты от механических повреждений и влаги (атмосферных осадков и т.д.). НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ВОЗДЕЙСТВИЕ ВЛАГИ. Изделие должно храниться и эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях. Не рекомендуется устанавливать изделие около источников тепла. Удаление пыли с поверхности изделия следует производить мягкой тканью с использованием специальных составов по уходу за мебелью.

### 3. Комплектность изделия и фурнитуры

Поз.	Наименование	Готовая деталь		Толщина	Кол-во
		Длина	Ширина		
1	Столешница	795	600	36	1
2	Опора	435	600	36	1
3	Полка	764	596	18	1
4	Подстолье	564	204	18	1
5	Стойка	182	592	18	1
6	Царга	744	100	18	1

\* Размер "-Длина" указывает на направление текстуры материала.

### 4. Состав комплекта фурнитуры

Поз.	Внешний вид	Наименование	Кол.	Поз.	Внешний вид	Наименование	Кол.
I		Стяжка эксцентриковая	14	IV		Уголок крепежный 52x30x30мм	2
II		Шкант	14	V		Винт с прессшайбой М6х12	8
III		Футорка с распорным шариком	8	VI		Опора регулируемая М-6	4
				VII		Заглушка эксцентрика	14

Сборку изделия рекомендуем доверить специалисту.

В случае самостоятельной сборки обязательно ознакомьтесь с указаниями по сборке. За повреждения изделия, произошедшие во время сборки, фирма ответственности не несет.

### 5. Последовательность сборки

1. Вставьте все шканты [II] во все глухие отверстия диаметром 8мм впасти деталей. В глухие отверстия диаметром 5мм впасти вверните штоки эксцентриковых стяжек [I]. Во все глухие отверстия диаметром 15мм вставьте эксцентрики [II]. Стрелка на эксцентриках должна быть повернута в сторону штока (входного отверстия).

2. Вбейте металлические футорки [III] в глухие отверстия диаметром 8мм с краев столешницы (1) и опоры (2). Так-же вбейте футорки от регулируемых опор [IV] с нижней части опоры (2) и стойки (5) в специально предусмотренные отверстия и вкрутите регулируемые опоры.

3. Соберите все детали в единую конструкцию как показано на Рис. 1. Вся фурнитура должна попасть в ответные отверстия. Затяните эксцентрики, отверткой, по часовой стрелке. Установите заглушки эксцентриков [VII].

4. Соедините столешницу (1) с опорой (2) при помощи уголков [IV] и винтов [V]. Рис. 2.

Рисунок №1

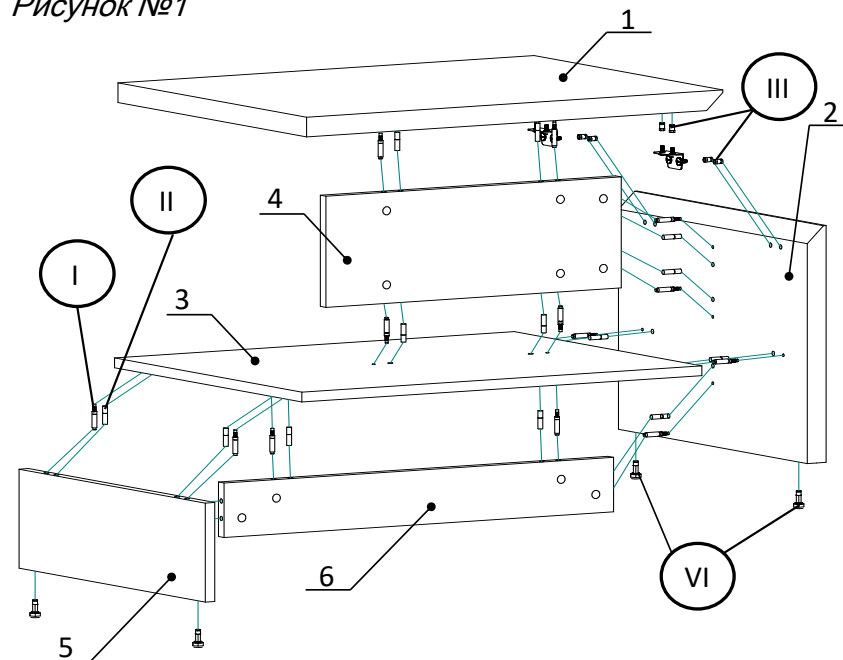


Рисунок №2

